

Tanque Atmosférico em Aço Carbono

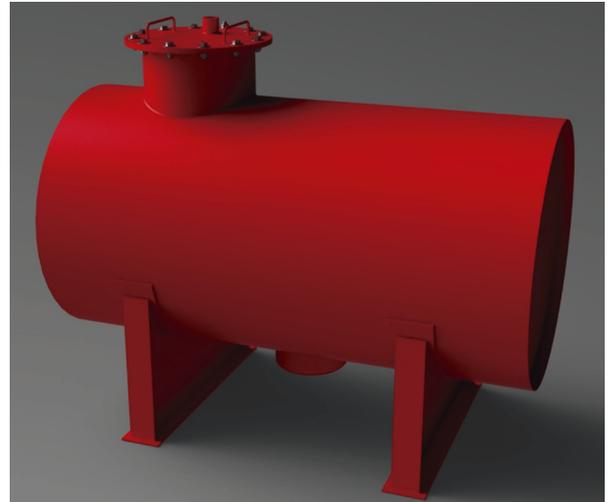
HORIZONTAL E VERTICAL

Descrição do Produto

O Tanque Atmosférico em Aço Carbono para Armazenagem de Líquidos Geradores de Espuma ARGUS foi desenvolvido para dar uma solução a questão de armazenagem do LGE, propiciando um longo tempo de vida útil ao produto. Estes tanques são fabricados especialmente para esta finalidade, utilizando matérias-primas da melhor qualidade, com perfeito acabamento e com uma gama extensa de acessórios.

Os tanques podem ser horizontais ou verticais, equipados com domo de expansão de no mínimo 2% do volume do tanque. A função do domo de expansão é minimizar a área de contato do LGE com o ar e, para que isto ocorra, o nível de LGE deverá chegar até a metade da capacidade do domo de expansão. Desta forma, ainda que ocorram variações volumétricas em função de variações de temperatura, o nível de LGE será mantido no interior do domo. Os tanques também são dotados de um reservatório junto à conexão de saída para acúmulo do material sedimentado e de quebra vórtice, para evitar turbulência na descarga.

Os Tanques Atmosféricos em Aço Carbono da Argus possuem revestimento interno em epóxi especial sem solvente, com excelente aderência ao metal e ideal para o contato com Líquidos Geradores de Espuma- LGE.



Especificações

Tanque construído em chapa de aço carbono ASTM A283 Gr. C, com reforços em ASTM A53.

Sela construída em chapa de aço carbono ASTM A53.

O tanque possui conexão de saída para processo e conexão de dreno.

Fornecido com placa de identificação em aço inoxidável.

Domo de expansão dotado de tampa superior com bocal de respiro ou rosca para instalação de válvula de alívio e quebra- vácuo.

Pressão de trabalho e projeto: atmosférica.

Temperatura de operação: 1,5 °C a 50 °C.

Capacidade

Os Tanques para Armazenamento de LGE ARGUS estão disponíveis para capacidades entre 100 e 10.000 litros.

Atenção: A dimensão do tanque deve ser suficiente para armazenar o LGE necessário para utilização no combate ao incêndio de maior risco da área e no tempo total especificado.

Acabamento

Todos os tanques para armazenamento de líquido gerador de espuma possuem acabamento externo em epóxi, na cor vermelho segurança, com aplicação eletrostática de alta espessura e acabamento interno em epóxi sem solvente, com aplicação eletrostática na cor branca.

Aplicação

Os tanques atmosféricos fabricados em aço carbono são desenvolvidos para operação em conjunto com os mais diversos sistemas de proporcionamento de LGE, tais como: proporcionadores de Linha (PL), de pressão balanceada por bomba (BP), In Line, de proporcionamento hidráulico, de proporcionamento com utilização de jet pumps/canhões monitores, entre outros.

Opcionais

- Válvula de alívio e quebra-vácuo.
- Visor de nível tubular (não recomendado para tanques com LGE's do tipo polivalente).
- Chave de nível para sinalização elétrica.
- Válvulas de descarga e dreno de LGE.
- Tanques fabricados em aço inoxidável.
- Tanques com diâmetros maiores.
- Escada de acesso.
- Chumbadores.
- Bomba para enchimento.
- Conexão de retorno de LGE.
- Junta de expansão para montagem da conexão de descarga.

Skids de proporcionamento

A Argus também desenvolve projetos customizados para fornecimento de tanque e sistema de proporcionamento em skid completo.

Instalação

- Antes de efetuar a instalação, o tanque deverá ser inspecionado para garantir isenção de possíveis avarias resultantes do transporte. Caso alguma não conformidade seja detectada, entrar em contato imediatamente com o Departamento Técnico de Produtos da Argus.
- Para instalação é necessário nivelar e ancorar o tanque.
- O tanque deve ser montado em uma área isenta de obstruções, para facilitar a montagem do sistema de proporcionamento e para permitir inspeções, manutenções e manobras seguras.
- Só realize o enchimento do tanque com LGE após a instalação completa do tanque e seus acessórios.
- Caso ocorram respingos de LGE no casco do tanque, efetuar lavagem imediata, para evitar problemas com o acabamento externo.
- Recomendamos que o tanque seja dotado de válvula de alívio e quebra-vácuo para garantir maior vida útil ao LGE. A fim de evitar perda do produto por evaporação, cuja condição é prejudicial a vida útil do LGE, indicamos a aplicação de uma camada de 6 a 10mm do Agente Inibidor Argus Prime que tem densidade inferior a do LGE e, portanto, impede o contato do mesmo com o ar (consulte os catálogos específicos desses acessórios).
- Aconselha-se também a utilização de uma junta de expansão para montagem da conexão de descarga, com a finalidade de diminuir as vibrações providas do sistema de proporcionamento.

Testes, Inspeção e manutenção

- Os sistemas de proporcionamento de LGE deverão sofrer testes de descarga anualmente.
- O filtro de descarga da tubulação de LGE deverá ser inspecionado trimestralmente.
- Todo o skid deverá sofrer inspeção visual mensalmente para constatação de ausência de avarias.
- O tanque deverá ser drenado, limpo e inspecionado internamente a cada 10 anos.
- Realizar os testes periódicos de LGE, conforme norma NBR 15511.

Nota

Nos empenhamos em manter as informações sobre nossos produtos sempre atualizadas e corretas. No entanto, não podemos prever todos os usos e aplicações, nem antever todas as exigências ou situações específicas.

Todas as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Em caso de dúvida ou para informações adicionais, entre em contato com a ARGUS: www.argus-engenharia.com.br ou argus@argus-engenharia.com.br.

Matriz Vinhedo/SP (19) 3826-6670 - Filial Belo Horizonte (31) 2519-5555 - Filial Rio de Janeiro (21) 2440-1496.

Todos os direitos Reservados: Argus - Produtos e Sistemas Contra Incêndio Ltda.